

Sicherheitsregeln

- Generell ist die gelegentliche Verarbeitung von Varicor-Kleber nicht gesundheitsgefährdend.
- Bei regelmäßiger Verwendung der Varicor Kleber fordern Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter bei der Varicor GmbH an.
- Vorsicht beim Umgang mit dem Varicor Flüssighärter, einem organischen Peroxid:
 - Kühl lagern, von allen Zündquellen fernhalten, ausgetretener Härter mit Zellstoff-Küchentuch wegwischen, das verunreinigte Tuch vorschriftsmäßig entsorgen.
- Nach Gebrauch Gebinde sofort wieder dicht verschließen.
- **Bei Augenkontakt**
Sofort mindestens 15 Minuten mit Wasser ausspülen.
Möglichst schnell Augenarzt aufsuchen und Klebergebinde mitnehmen.
- **Hautkontakt**
Mit Wasser spülen und gründlich mit Seife waschen. Anschließend eine Salbe auf Lanolin-Basis auftragen. Sofort verunreinigte Kleidung wechseln.
- **Verschlucken**
Große Menge Wasser trinken.
Unverzüglich einen Arzt aufsuchen und Klebergebinde mitnehmen.
- Wenn nur Mundkontakt erfolgte, mit viel Wasser spülen.

* VARICOR® eingetragenes Warenzeichen

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtliche verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Diese Anleitung gilt ab Juli 2017.
Sie ersetzt alle älteren Anleitungen.

VARICOR®

KLEBEANLEITUNG FÜR INDUSTRIEKLEBER

Ausgabe Juli 2017

VARICOR GmbH

Waldstraße 33
D-76571 Gaggenau
Tel. +49 (0) 7225 9739-0
Fax +49 (0) 7225 9739-49
info@varicor.de
www.varicor.com

Verkleben von Varicor mit Varicor

Der Kleber dient zum Verkleben von Varicor mit Varicor. Er ist farblich abgestimmt und ermöglicht eine Verklebung mit nahezu unsichtbaren Fugen und hoher Festigkeit. Um diesen Vorteil optimal zu nutzen, dürfen die Fugen lediglich eine Breite von $\leq 0,2$ mm aufweisen.

Der Inhalt der Kleberpackung reicht erfahrungsgemäß für eine 12-15 m lange Klebefuge bei 12 mm starken Platten.

Die endgültige Farbe zeigt sich erst nach Ablauf der angegebenen Aushärtezeit und dem Endfinish.

Inhalt der Kleberpackung:

- Klebeanleitung
- Kleber A in Glasgebinde A
- Härterfläschchen Inhalt 10 ml
- Mischbecher
- Spatel

Achtung!

Härter und Kleber sind speziell aufeinander abgestimmt. Es ist zu beachten, dass die Komponenten von Schnell- und Industriekleber untereinander nicht austauschbar sind.

Vorbereitung der Flächen zum Verkleben:

Prüfung auf Farbgleichheit

Die zu verklebenden Varicor Teile sind auf Farbgleichheit zu prüfen, siehe Verarbeitungshinweise.

Je feiner und sauberer die Klebefuge vorbereitet ist, desto unauffälliger und stabiler wird sie. Die Breite der Klebefuge sollte max. 0,1 – 0,2 mm betragen. Hellere Klebefugenränder vermeiden Sie durch Schleifen der zu verklebenden Oberflächen mit Körnung 120, bei dunkleren Dekoren schleifen Sie bis Körnung 220.

- Klebefugen entstauben, entfetten, danach nicht mehr berühren.
- Gute Passgenauigkeit der Teile zueinander „trocken“ prüfen.
- Kleber satt auftragen, Blasenbildung vermeiden. Kleber muss über die gesamte Fugenlänge austreten.
- Überstehender Kleber erst nach vollständiger Aushärtung entfernen (schleifen, fräsen).

Achtung!

Klebefugen sollten sich nicht in mechanisch stark belasteten Bereichen der Varicor Anlage befinden und möglichst nicht in / durch wärmebeanspruchte Ausschnitte (z.B. Kochfeldbereich) führen.

Dosieren und Anmischen des Klebers

- Temperieren aller Teile, auch des Klebers, auf mindestens 18 °C.
- Bei gekühlt aufbewahrt Kleber Kondenswasserbildung verhindern. Deckel erst öffnen, wenn Kleber und Härter der Gebrauchstemperatur angeglichen sind. Entstehendes Kondenswasser verhindert den Aushärtungsprozess.
- Kleber A in Glasgebinde A mit sauberem Spatel kräftig umrühren, gewünschte Menge unter Beachtung der Dosiermengen in Mischbecher füllen, Spatel abstreifen.
- Flüssighärter entsprechend den Angaben in der Tabelle hinzugeben.
- Härter in Kleber verteilen, kräftig einrühren.
- Vorsicht beim Mischen: Hautkontakt vermeiden, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.
- Kleber auf saubere Klebefuge auftragen, Teile fixieren.



Kleber A	25 ml	50 ml	100 ml
Härter, Anzahl Tropfen	15	30	60
Fugenlänge bei 12 mm starken Platten	1 m	2 m	4 m

Härtung

Zu niedrige Temperaturen ergeben Fehlverklebungen. Unter 18 °C trocknet der Kleber, aber er härtet nicht aus.

Temperatur	Topfzeit*	Abbindezeit**	Aushärtezeit***
20 °C	15 Minuten	150 Minuten	6 Stunden
25 °C	10 Minuten	100 Minuten	4 Stunden
30 °C	7 Minuten	70 Minuten	3 Stunden

* Die Topfzeit ist die zulässige Zeit vom Anrühren des Klebers nach Zugabe des Härters bis zum Zusammenfügen und Fixieren der Klebestelle. Nach dieser Zeit fließt der Kleber nicht mehr, die Härtfähigkeit ist nicht mehr aktiv, die Teile dürfen mindestens bis zum Ende der Abbindezeit nicht mehr bewegt werden.

** Die Abbindezeit (etwa 10-fache Topfzeit) ist die Zeit, nach der in der Regel die Fixierung/Spannvorrichtung gelöst werden kann.

*** Die Aushärtezeit (etwa 25-fache Topfzeit) ist die Mindestzeit zwischen der Topfzeit und dem Beginn von Fräs- und Schleifarbeiten an der Fuge.

Lagerung, Reinigung, Entsorgung

Der Kleber ist zum baldigen Gebrauch vorgesehen

Varicor-Kleber-Set kühl lagern. Bei Temperaturen um 20 °C sind Härter und Kleber 3 Monate ab Packdatum haltbar. Härter nicht über 29 °C lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Härtertuben kühl und trocken lagern, nicht tiefrieren!

- Bei Temperaturen zwischen 0 °C und 6 °C verlängert sich die Haltbarkeit auf 6 Monate, bei -15 °C Lagerung auf ca. 12 Monate. Härterfläschchen nicht tiefrieren.
- Am Härungsverhalten ist erkennbar, ob Kleber noch verwendbar ist. Kleber, dessen Topfzeit sich verdoppelt hat, nicht mehr benutzen.
- Gebinde nicht offen stehen lassen, dicht verschließen.
- Reinigung von nicht abgedundenem Varicor-Kleber mit ungefärbtem Zellstoff-Küchentuch und einem Lösungsmittel wie technischen Alkohol oder Aceton möglich.
- Zur Entsorgung vor Ende der Haltbarkeitszeit Kleber und Härter gründlich ineinander mischen und aushärten lassen. Ausgehärteter Kleber entspricht dem Abfallschlüssel gemäß 170203 gemäß der Abfallverzeichnisverordnung.

Verkleben von Varicor mit anderem Material

- Zum Kleben von Varicor mit anderen Materialien wie Holzwerkstoffe, Metall, Stein aufgrund unterschiedlicher wärmebedingter Längenänderungen fugenelastischen Kleber verwenden (Silikon, Polyurethan).
- Die temperaturabhängige Längenänderung von Varicor beträgt im normalen Anwendungsbereich 0,5 mm/m x 10 °C.
- Bitte beachten Sie auch unsere Verarbeitungshinweise.